

DECLARACION JURADA PATRIMONIAL LEY N° 15000



APELLIDO Y NOMBRE: GEMIGNANI, ROMINA

DEPENDENCIA:

DOCUMENTO (N° Y TIPO): DNI 22757110

LUGAR DE NACIMIENTO: CAP.FEDERAL

CARGO O FUNCION: CONCEJAL

FECHA DE NACIMIENTO: 26/05/1972

PODER/ORGANISMO: LEGISLATIVO

DOMICILIO LEGAL: TRITONES 90

TE o Cel 2267514949

DECLARACION JURADA DE: ROMINA GEMIGNANI INICIO AL dic-25

dic-29

ANUAL AL 31-12-2025

A C T I V O			
	CONYUGE	OTROS	TITULAR
Inmuebles:			
Total (Anexo I)	0	0	1323340
edificado 124			
Rodados:			
Total (Anexo II)	0	0	\$10,000,000.00
renault sandero 2017			
Participaciones Empresariales:			
Total (Anexo III)	0	0	0
Inversiones Financieras:			
Total (Anexo IV)	0	0	0
Disponibilidades (Caja y Bancos)			
Total (Anexo V)	0	0	\$0.00
Otros Activos			
Total (Anexo VI)	0	0	0
TOTAL DE ACTIVO	0	0	\$11,323,340.00
TOTAL ACTIVO CONSOLIDADO			\$11,323,340.00

P A S I V O			
	CONYUGE	OTROS	TITULAR
Deudas			
Total (Anexo VII)	0	0	19000000
TOTAL DE PASIVO	0	0	19000000
TOTAL PASIVO CONSOLIDADO			19000000
PATRIMONIO NETO CONSOLIDADO			#####

Romina Gemignani
CONCEJAL FUERZA PATRIA
HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE
PINAMAR

TOTAL DE INGRESOS (Anexo VIII)	0	0	\$1,638,130.18
--------------------------------	---	---	----------------